

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нагнетатель густой смазки с насосом 50:1 с емкостью 15 кг

Арт. GR 45432

**Описание:** защищённый от коррозии пневматический мотор с крышкой для контейнера для смазки с пластиковым всасывающим патрубком, обрезиненный прижимной диск, шланг высокого давления (2,1 м), смазочный пистолет с клапаном и Z-образным шарниром.

**Модель:**

- Объем емкости 15 кг



**Подача смазки:** 454 г в минуту смазка консистенции 2 по шкале NLGI (национальный институт пластичной смазки США)

**Спецификация:**

Макс. давление воздуха	8 БАР
Мин. давление воздуха	4 БАР
Средний расход воздуха	0,3 м <sup>3</sup> /мин
Впускной воздушный клапан	резьба 1/4" NPT (внутренняя)
Передаточное число	50:1 (отношение давления воздуха к давлению подачи смазки)
Предохранительный клапан / резьба	до 517 БАР, 1/8" NPT (внутренняя)
Тип шланга / резьба	1/4" NPT (наружная)
Тип шарнирного соединения / резьба	тип Z, 1/4" (наружная) x 1/4" (внутренняя) NPT
Диаметр крышки -	381мм
Диаметр мембраны -	380мм

**Примечание:** рекомендуется использовать со смазкой до консистенции 2 по шкале NLGI (включительно). Более густая консистенция или смазка, загустевшая из-за низких температур может привести к затруднениям подачи смазки.

**МОНТАЖ**

В нагнетателе установлен пневматический двигатель, всасывающий патрубок в сборе. На крышке контейнера с помощью трёх 1/4" винтов BSW закреплена пластиковая втулка, прижимная пластина, шланг высокого давления со смазочным пистолетом.

1. Сдвиньте крышку контейнера с пластиковой втулкой в верх всасывающего патрубка.
2. Снимите крышку с контейнера для смазки.
3. Установите прижимную пластину в контейнер для смазки рукояткой вверх. Надавливайте на прижимную пластину, пока через резиновое уплотнение не просочится смазка.
4. Вставьте всасывающий патрубок через резиновое уплотнение прижимной пластины и надавливайте на крышку контейнера / насос, пока крышка не закроется плотно.
5. Вкрутите рукой 3 болта в отверстия на крышке контейнера. Крышка на контейнере должна быть расположена по центру.
6. На конец шланга, который подсоединяется к выходному отверстию нагнетателя, нанесите резьбовой герметик и надёжно прикрепите шланг к выходному отверстию. Вторым концом шланга вкрутите в шарнирный переходник.

7. Подсоедините магистраль подвода воздуха к входу нагнетателя. Рекомендуется быстрозажимное соединение.
8. Включите подачу воздуха и нажмите на кнопку сброса. Держите смазочный пистолет около пустого контейнера (для тестирования стравленной смазки) и нажмите на рычаг. Запускается пневматический двигатель и под давлением смазка начинает проходить через шланг высокого давления, затем начните подачу смазки. Перестаньте нажимать на рычаг: насос должен остановиться. Проверьте, нет ли утечки в месте соединений шланга. Если необходимо, затяните соединения.

**Примечание: рекомендовано встроить в магистраль фильтр тонкой очистки воздуха.**

#### **РАБОТА:**

Перед эксплуатацией внимательно изучите указания по технике безопасности.

- a- Перед подсоединением магистрали воздуха проверьте, надёжно ли зафиксированы все соединения и проверьте шланги на износ и повреждения.
- b- Нажмите на кнопку сброса, установите воздушный фильтр и подключите подачу воздуха. Оптимальный диапазон давления воздуха: 5.5 – 7.0 Бар.
- c- Для подачи смазки подсоедините клапан подачи смазки к патрубку нагнетателя и нажмите на рычаг. Запустится пневматический двигатель, и смазка будет подаваться из патрубка. Если патрубок заблокирован, двигатель остановится. Не снимайте клапан с патрубка, просто нажмите на рукоятку три-четыре раза.

**Примечание: под высоким давлением смазка подаётся непрерывно. Будьте осторожны, когда смазка контактирует с резиновыми уплотнениями. Слишком сильный поток смазки может прорвать уплотнение.**

- d- Снимите штуцер с патрубка (для стравливания давления), затем поверните и потяните вверх.

**Примечание:** в конце рабочего дня отключите подачу воздуха, стравите давление (нажимайте на рычаг, пока не остановится подача смазки).

#### **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- a- Регулярно очищайте нагнетатель, шланг высокого давления и магистраль подачи воздуха.
- b- Каждые две недели (или чаще, если нагнетатель используется ежедневно), смазывайте вход нагнетателя лёгким маслом.
- c- Ежедневно проверяйте нагнетатель, шланг высокого давления и магистраль подачи воздуха на деформацию. Проверяйте уплотнения. Небольшое количество смазки свидетельствует о хорошей герметизации. Непрерывный выход смазки свидетельствует о нарушении герметизации.

#### **ВНИМАНИЕ:**

Раздача смазки производится под высоким давлением. Из-за высокого рабочего давления есть опасность попадания смазки на кожу или глаза.

Никогда не вставляйте напротив раздаточного патрубка. Никогда не направляйте патрубок нагнетателя на себя или кого-то другого.

В большинстве случаев выброс смазки происходит из-за разрыва элементов, находящихся под давлением. Убедитесь, что все детали системы способны выдержать рабочее давление. Никогда не превышайте рекомендованное давление системы. Помните, давление смазки в 50 раз больше давления воздуха на входе.

Негерметичные, разорванные или повреждённые шланги могут стать причиной травм. Перед каждым использованием проверяйте шланги на износ, утечку или слабые соединения. Регулярно подтягивайте все соединения и заменяйте повреждённые или слабые шланги.

Если в результате прорыва шланга произошёл выброс смазки и получена травма, необходимо оказать первую медицинскую помощь. Не пытайтесь сами оказать медицинскую помощь. Будьте готовы сказать доктору, какая жидкость попала на тело.

Давление воздуха не должно превышать 8 БАР.

Перед проведением сервисных работ или работ по техническому обслуживанию, отключите подачу воздуха, затем нажмите на рычаг, чтобы стравить давление смазки.

[WWW.GROZ.RU](http://WWW.GROZ.RU)

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Нагнетатель густой смазки с насосом 50:1 с емкостью 30кг**

**Арт. GR 45430**

**Описание:** защищённый от коррозии пневматический мотор с крышкой для контейнера для смазки с пластиковым всасывающим патрубком, обрезиненный прижимной диск, шланг высокого давления (2,1 м), смазочный пистолет с клапаном и Z-образным шарниром.

## Модель:

- Объем емкости 30 кг



**Подача смазки:** 454 г в минуту смазка консистенции 2 по шкале NLGI (национальный институт пластичной смазки США)

### Спецификация:

Макс. давление воздуха	8 БАР
Мин. давление воздуха	4 БАР
Средний расход воздуха	0,3 м <sup>3</sup> /мин
Впускной воздушный клапан	резьба 1/4" NPT (внутренняя)
Передаточное число	50:1 (отношение давления воздуха к давлению подачи смазки)
Предохранительный клапан / резьба	до 517 БАР, 1/8" NPT (внутренняя)
Тип шланга / резьба	1/4" NPT (наружная)
Тип шарнирного соединения / резьба	тип Z, 1/4" (наружная) x 1/4" (внутренняя) NPT
Диаметр крышки -	310мм
Диаметр мембраны -	288мм

**Примечание:** рекомендуется использовать со смазкой до консистенции 2 по шкале NLGI (включительно). Более густая консистенция или смазка, загустевшая из-за низких температур может привести к затруднениям подачи смазки.

### МОНТАЖ

В нагнетателе установлен пневматический двигатель, всасывающий патрубок в сборе. На крышке контейнера с помощью трёх 1/4" винтов BSW закреплена пластиковая втулка, прижимная пластина, шланг высокого давления со смазочным пистолетом.

9. Сдвиньте крышку контейнера с пластиковой втулкой в верх всасывающего патрубка.
10. Снимите крышку с контейнера для смазки.
11. Установите прижимную пластину в контейнер для смазки рукояткой вверх. Надавливайте на прижимную пластину, пока через резиновое уплотнение не просочится смазка.
12. Вставьте всасывающий патрубок через резиновое уплотнение прижимной пластины и надавливайте на крышку контейнера / насос, пока крышка не закроется плотно.
13. Вкрутите рукой 3 болта в отверстия на крышке контейнера. Крышка на контейнере должна быть расположена по центру.
14. На конец шланга, который подсоединяется к выходному отверстию нагнетателя, нанесите резьбовой герметик и надёжно прикрепите шланг к выходному отверстию. Второй конец шланга вкрутите в шарнирный переходник.
15. Подсоедините магистраль подвода воздуха к входу нагнетателя. Рекомендуется быстрозажимное соединение.
16. Включите подачу воздуха и нажмите на кнопку сброса. Держите смазочный пистолет около пустого контейнера (для тестирования стравленной смазки) и нажмите на рычаг. Запускается пневматический двигатель и под давлением смазка начинает проходить через шланг высокого давления, затем начните подачу смазки. Перестаньте нажимать на рычаг: насос должен остановиться. Проверьте, нет ли утечки в месте соединений шланга. Если необходимо, затяните соединения.

**Примечание:** рекомендовано встроить в магистраль фильтр тонкой очистки воздуха.

### РАБОТА:

Перед эксплуатацией внимательно изучите указания по технике безопасности.

- e- Перед подсоединением магистрали воздуха проверьте, надёжно ли зафиксированы все соединения и проверьте шланги на износ и повреждения.
- f- Нажмите на кнопку сброса, установите воздушный фильтр и подключите подачу воздуха. Оптимальный диапазон давления воздуха: 5.5 – 7.0 Бар.

- g- Для подачи смазки подсоедините клапан подачи смазки к патрубку нагнетателя и нажмите на рычаг. Запустится пневматический двигатель, и смазка будет подаваться из патрубка. Если патрубок заблокирован, двигатель остановится. Не снимайте клапан с патрубка, просто нажмите на рукоятку три-четыре раза.

**Примечание:** под высоким давлением смазка подаётся непрерывно. Будьте осторожны, когда смазка контактирует с резиновыми уплотнениями. Слишком сильный поток смазки может прорвать уплотнение.

- h- Снимите штуцер с патрубка (для стравливания давления), затем поверните и потяните вверх.

**Примечание:** в конце рабочего дня отключите подачу воздуха, стравите давление (нажимайте на рычаг, пока не остановится подача смазки).

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

a- Регулярно очищайте нагнетатель, шланг высокого давления и магистраль подачи воздуха.

b- Каждые две недели (или чаще, если нагнетатель используется ежедневно), смазывайте вход нагнетателя лёгким маслом.

c- Ежедневно проверяйте нагнетатель, шланг высокого давления и магистраль подачи воздуха на деформацию. Проверяйте уплотнения. Небольшое количество смазки свидетельствует о хорошей герметизации. Непрерывный выход смазки свидетельствует о нарушении герметизации.

## **ВНИМАНИЕ:**

Раздача смазки производится под высоким давлением. Из-за высокого рабочего давления есть опасность попадания смазки на кожу или глаза.

Никогда не вставляйте напротив раздаточного патрубка. Никогда не направляйте патрубков нагнетателя на себя или кого-то другого.

В большинстве случаев выброс смазки происходит из-за разрыва элементов, находящихся под давлением. Убедитесь, что все детали системы способны выдержать рабочее давление. Никогда не превышайте рекомендованное давление системы. Помните, давление смазки в 50 раз больше давления воздуха на входе.

Негерметичные, разорванные или повреждённые шланги могут стать причиной травм. Перед каждым использованием проверяйте шланги на износ, утечку или слабые соединения. Регулярно подтягивайте все соединения и заменяйте повреждённые или слабые шланги.

Если в результате прорыва шланга произошёл выброс смазки и получена травма, необходимо оказать первую медицинскую помощь. Не пытайтесь сами оказать медицинскую помощь. Будьте готовы сказать доктору, какая жидкость попала на тело.

Давление воздуха не должно превышать 8 БАР.

Перед проведением сервисных работ или работ по техническому обслуживанию, отключите подачу воздуха, затем нажмите на рычаг, чтобы стравить давление смазки.

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Нагнетатель густой смазки с насосом 50:1 с емкостью 50 кг**

**Арт. GR 45431**

**Описание:** защищённый от коррозии пневматический мотор с крышкой для контейнера для смазки с пластиковым всасывающим патрубком, обрезиненный прижимной диск, шланг высокого давления (2,1 м), смазочный пистолет с клапаном и Z-образным шарниром.

### **Модель:**

- Объем емкости 50 кг



**Подача смазки:** 454 г в минуту смазка консистенции 2 по шкале NLGI (национальный институт пластичной смазки США)

**Спецификация:**

Макс. давление воздуха	8 БАР
Мин. давление воздуха	4 БАР
Средний расход воздуха	0,3 м <sup>3</sup> /мин
Впускной воздушный клапан	резьба 1/4" NPT (внутренняя)
Передаточное число	50:1 (отношение давления воздуха к давлению подачи смазки)
Предохранительный клапан / резьба	до 517 БАР, 1/8" NPT (внутренняя)
Тип шланга / резьба	1/4" NPT (наружная)
Тип шарнирного соединения / резьба	тип Z, 1/4" (наружная) x 1/4" (внутренняя) NPT
Диаметр крышки -	612мм
Диаметр мембраны -	602мм

**Примечание: рекомендуется использовать со смазкой до консистенции 2 по шкале NLGI (включительно). Более густая консистенция или смазка, загустевшая из-за низких температур может привести к затруднениям подачи смазки.**

**МОНТАЖ**

В нагнетателе установлен пневматический двигатель, всасывающий патрубок в сборе. На крышке контейнера с помощью трёх 1/4" винтов BSW закреплена пластиковая втулка, прижимная пластина, шланг высокого давления со смазочным пистолетом.

17. Сдвиньте крышку контейнера с пластиковой втулкой в верх всасывающего патрубка.
18. Снимите крышку с контейнера для смазки.
19. Установите прижимную пластину в контейнер для смазки рукояткой вверх. Надавливайте на прижимную пластину, пока через резиновое уплотнение не просочится смазка.
20. Вставьте всасывающий патрубок через резиновое уплотнение прижимной пластины и надавливайте на крышку контейнера / насос, пока крышка не закроется плотно.
21. Вкрутите рукой 3 болта в отверстия на крышке контейнера. Крышка на контейнере должна быть расположена по центру.
22. На конец шланга, который подсоединяется к выходному отверстию нагнетателя, нанесите резьбовой герметик и надёжно прикрепите шланг к выходному отверстию. Вторым концом шланга вкрутите в шарнирный переходник.
23. Подсоедините магистраль подвода воздуха к входу нагнетателя. Рекомендуется быстрозажимное соединение.
24. Включите подачу воздуха и нажмите на кнопку сброса. Держите смазочный пистолет около пустого контейнера (для тестирования стравленной смазки) и нажмите на рычаг. Запускается пневматический двигатель и под давлением смазка начинает проходить через шланг высокого давления, затем начните подачу смазки.  
Перестаньте нажимать на рычаг: насос должен остановиться. Проверьте, нет ли утечки в месте соединений шланга. Если необходимо, затяните соединения.

**Примечание: рекомендовано встроить в магистраль фильтр тонкой очистки воздуха.**

**РАБОТА:**

Перед эксплуатацией внимательно изучите указания по технике безопасности.

- i- Перед подсоединением магистрали воздуха проверьте, надёжно ли зафиксированы все соединения и проверьте шланги на износ и повреждения.
- j- Нажмите на кнопку сброса, установите воздушный фильтр и подключите подачу воздуха. Оптимальный диапазон давления воздуха: 5.5 – 7.0 Бар.
- k- Для подачи смазки подсоедините клапан подачи смазки к патрубку нагнетателя и нажмите на рычаг.

Запустится пневматический двигатель, и смазка будет подаваться из патрубка. Если патрубок заблокирован, двигатель остановится. Не снимайте клапан с патрубка, просто нажмите на рукоятку три-четыре раза.

**Примечание:** под высоким давлением смазка подаётся непрерывно. Будьте осторожны, когда смазка контактирует с резиновыми уплотнениями. Слишком сильный поток смазки может прорвать уплотнение.

I- Снимите штуцер с патрубка (для стравливания давления), затем поверните и потяните вверх.

**Примечание:** в конце рабочего дня отключите подачу воздуха, стравите давление (нажимайте на рычаг, пока не остановится подача смазки).

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

a- Регулярно очищайте нагнетатель, шланг высокого давления и магистраль подачи воздуха.

b- Каждые две недели (или чаще, если нагнетатель используется ежедневно), смазывайте вход нагнетателя лёгким маслом.

c- Ежедневно проверяйте нагнетатель, шланг высокого давления и магистраль подачи воздуха на деформацию. Проверяйте уплотнения. Небольшое количество смазки свидетельствует о хорошей герметизации. Непрерывный выход смазки свидетельствует о нарушении герметизации.

### **ВНИМАНИЕ:**

Раздача смазки производится под высоким давлением. Из-за высокого рабочего давления есть опасность попадания смазки на кожу или глаза.

Никогда не вставляйте напротив раздаточного патрубка. Никогда не направляйте патрубков нагнетателя на себя или кого-то другого.

В большинстве случаев выброс смазки происходит из-за разрыва элементов, находящихся под давлением. Убедитесь, что все детали системы способны выдержать рабочее давление. Никогда не превышайте рекомендованное давление системы. Помните, давление смазки в 50 раз больше давления воздуха на входе.

Негерметичные, разорванные или повреждённые шланги могут стать причиной травм. Перед каждым использованием проверяйте шланги на износ, утечку или слабые соединения. Регулярно подтягивайте все соединения и заменяйте повреждённые или слабые шланги.

Если в результате прорыва шланга произошёл выброс смазки и получена травма, необходимо оказать первую медицинскую помощь. Не пытайтесь сами оказать медицинскую помощь. Будьте готовы сказать доктору, какая жидкость попала на тело.

Давление воздуха не должно превышать 8 БАР.

Перед проведением сервисных работ или работ по техническому обслуживанию, отключите подачу воздуха, затем нажмите на рычаг, чтобы стравить давление смазки.

[WWW.GROZ.RU](http://WWW.GROZ.RU)